


**Дефектная ведомость на работы, проводимые в период останова завода
Цех №2 поток №3, Корпус 144 "А" Установка дожига газа.**

Утверждаю
Технический директор
«Омсктехуглерод»
 Дмитрийев А.М.
«18» 06 2020 г

№ п/п	Наименование работ	Единица измерения	Количество	Материал	ед. изм.	Кол-во
1	Демонтаж/монтаж задвижки Ду800 с электрическим приводом масса единицы 1,3тн. в металлолом.	шт	1	Газ ПТ-баллонный Кислород газообразный Задвижка Ду800 Болты М24×120 Гайка М24 Набивка АГ	кг. шт. шт кг кг кг	1,5 0,75 1 26 6 1
2	Демонтаж/монтаж фланцев масса единицы 40 кг. в металлолом	шт	2	Фланец Ду800 Газ ПТ-баллонный Кислород газообразный Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг шт кг	2 2 1 1,5
3	Демонтаж-монтаж переходов Ø820-Ø1020 L=400мм толщина стенки 10 мм массой единицы 90 кг с резкой в металлолом	шт	2	Переход Ø820-Ø1020 Газ ПТ-баллонный Кислород газообразный Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг шт кг	2 2 1 1,5

4	Ремонт защитных ограждений оборудования (ремонт лестниц, площадок для обслуживания)	тн	0,03	Газ ПТ-баллонный Кислород газобразный Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Лист ПВЛ 506 ст3	кг шт кг кг	1,5 0,75 1 30
---	---	----	------	--	----------------------	------------------------

Основные материалы и ПТМ – предоставляет Заказчик. Доставка материалов до места монтажа – силами Подрядчика. Работы на высоте с применением страховочных поясов.

Коэффициент стесненных условий – 1,15.

Согласованно:

Главный механик

Начальник цеха №2

Объемы проверки:

Ведущий инженер ОГМ



Бородин А.С.



Дашевский Ю.Н.



Калашников А.А.